

31.—Nombre de combinaisons industrielles opérant un certain nombre d'établissements manufacturiers, 1924.

Groupe d'industries.	2 éta- blisse- ments.	3-5 éta- blisse- ments.	6-10 éta- blisse- ments.	11-15 éta- blisse- ments.	16-25 éta- blisse- ments.	26-50 éta- blisse- ments.	Plus de 50 éta- blisse- ments.
Substances végétales.....	10	20	5	—	—	—	1
Produits animaux.....	38	31	8	4	1	2	—
Textiles et tissus.....	23	12	2	1	1	—	—
Bois et papier.....	46	19	4	1	—	—	—
Fer et acier.....	12	10	3	1	—	—	—
Métaux non ferreux.....	1	1	1	—	—	—	—
Métalloïdes.....	5	5	7	—	1	—	—
Produits chimiques et dérivés.....	3	6	1	2	1	—	—
Industries diverses.....	3	3	—	—	—	—	—
Total de combinaisons.....	141	107	31	9	4	2	1

Combinaisons horizontales et verticales.—Les combinaisons de l'industrie moderne sont de deux sortes principales. La première et la plus générale est appelée horizontale, quand les manufactures qui se combinent se servent des mêmes matières premières, les traitent par les mêmes procédés et produisent la même marchandise; la deuxième, appelée verticale, est celle où le produit ouvré d'un établissement devient la matière première d'un autre, comme les manufactures de chaussures exploitées en combinaison avec les tanneries ou les manufactures de meubles combinées avec les scieries. Des 295 combinaisons dans les industries canadiennes, 212 étaient horizontales ou d'établissements de même genre. Un grand nombre des autres combinaisons étaient de deux ou plusieurs industries isolément séparées, tandis qu'un petit nombre seulement étaient réellement des combinaisons verticales. Ces dernières comprennent cinq combinaisons de laiteries et de condenseries; 8 de tanneries avec chaussures; 3 de tanneries avec gants; 1 de tannerie avec chaussures et gants; 1 de tannerie avec courroies et chaussures; 2 de chaussures et harnais. Il y avait aussi 22 combinaisons de scieries-pulperies-papeteries exploitant 38 scieries et 30 pulperies et papeteries. Dans un autre cas, une scierie est combinée avec une meublerie, et une autre scierie avec une fabrique de portes et fenêtres. Le tableau 32 donne ces détails.

32.—Distribution des combinaisons manufacturières selon le nombre d'industries représentées dans les établissements exploités par elles, par principaux groupes industriels, 1924.

Groupes d'industrie.	Classification des sièges sociaux par le nombre d'industries combinées qu'ils représentent.						
	1 Indus.	2 Indus.	3 Indus.	4-5 Indus.	6-7 Indus.	8-9 Indus.	Indus. et plus.
Substances végétales.....	36	—	—	—	—	—	—
Produits animaux.....	60	22	2	—	—	—	—
Textiles et tissus.....	24	11	2	1	—	—	1
Bois et papier.....	43	25	2	—	—	—	—
Fer et ses produits.....	18	5	—	2	1	—	—
Métaux non ferreux.....	1	1	—	1	—	—	—
Métalloïdes.....	18	—	—	—	—	—	—
Produits chimiques et dérivés.....	7	4	1	—	1	—	—
Industries.....	5	1	—	—	—	—	—
Total, combinaisons manufacturières	212	69	7	4	2	—	1